Produkt Informatie

MOVING YOUR WORLD

RENEP CGLP

Hoogwaardige glijbaanolie voor werktuigmachines, met uitstekende demulgerende eigenschappen en zeer lage wrijvingscoëfficiënten

Omschrijving

De maatnauwkeurigheid en oppervlaktekwaliteit van de werkstukken die door bewerking worden geproduceerd, zijn afhankelijk van de bewerkingsnauwkeurigheid van de werktuigmachines. Om een optimale bewerkingskwaliteit en hoge precisie te bereiken, is de gebruikte glijbaanolie van bijzonder belang. Om klapplekken op het oppervlak van de werkstukken als gevolg van het stick-slip-effect te voorkomen, moet er zelfs bij lage voedingssnelheden en hoge oppervlaktedrukken een voldoende hechtende smeerfilm op de glijbanen aanwezig zijn. Zelfs in de aanwezigheid van metaalbewerkingsvloeistoffen. Stick-slip-fenomenen worden veilig vermeden door gebruik te maken van de RENEP CGLP -reeks. Zorgvuldig geselecteerde basisoliën en op elkaar afgestemde additieven zorgen voor een bijna „wrijvingsloze" beweging in de smeeropening. De vorming van klevende, oppervlakteactieve lagen minimaliseert de interne wrijving en vermindert zo het stroomverbruik tijdens het opstarten. De verlaging van de wrijvingscoëfficiënten en de betrouwbare vermijding van stick-slip-fenomenen werden onder meer aangetoond door tests in de SKC-inclinatietribometer als functie van verschillende glijpartners bij lage glijsnelheden. De combinatie GG 25/SKC 3 leverde uitstekende wrijvingscoëfficiënten op. Dit uitstekende wrijvingsgedrag is ook aangetoond in verschillende praktische tests in de aanwezigheid van koelsmeermiddelen met watermenging en onder hoge belasting.

Voordelen

- Stabiele smeerfilm
- Lage wrijvingscoëfficiënt
- Voorkomt stick-slip-effecten
- Uitstekende slijtagebescherming (EP/AW)
- Goede corrosiebescherming
- Uitstekende demulgeerbaarheid
- Goede compatibiliteit met ferro- en non-ferro glijbaanmaterialen
- Geen verkleuring van het materiaal van de glijbaan (geen zwarte vlekken)
- Zeer goede hechting
- Lange levensduur van de ketting

Specificaties

- ISO 6743-13: GA/GB
- DIN 51502: CGLP
- DIN 51517-3: CLP
- CGLP 68: HLP 68

Goedkeuringen

- RENEP CGLP is onder andere goedgekeurd door:
- Deckel-Maho
- Heller, DMG Mori
- Hueller Hille
- Trumpf

FUCHS LUBRICANTS BENELUX NV/SA
Heideveld 54
1654 HUIZINGEN
België

Tel : + 32 (0) 2 363 1992
www.fuchs.com/be
info-fbnl@fuchs.com

ISO 9001, IATF 16949, ISO 14001, ISO 50001, VCDO

Omschrijving (Continuation)

De glijbaanoliën in het RENEP CGLP assortiment zorgen voor een betrouwbare bescherming tegen slijtage of vastlopen door de vorming van chemisch actieve slijtbeschermingslagen, zelfs bij lage temperaturen en hoge belastingen. De glijbaanoliën in het RENEP CGLP -assortiment zijn samengesteld op basis van zink- en asvrije additieven. Speciale additieven zorgen voor een goede bevochtiging van het oppervlak en voorkomen dat het smeermiddel wegloopt, zelfs op verticale geleidingen. Dit kan het olieverbruik verminderen. De RENEP CGLP glijbaanoliën zijn speciaal ontwikkeld voor goede corrosiebeschermende eigenschappen. Zelfs in de aanwezigheid van met water gemengde koelsmeermiddelen bieden de producten in het RENEP CGLP -assortiment betrouwbare bescherming tegen corrosie dankzij hun uitstekende demulgerende eigenschappen. Met name de zwarte verkleuring wordt op betrouwbare wijze voorkomen. De producten van de RENEP CGLP zijn gebaseerd op een speciale additieventechnologie die voorkomt dat de smeerfilm gemakkelijk van het oppervlak van de bedbaan wordt afgewassen met koelsmeermiddelen die met water zijn gemengd. De negatieve invloed op tribologische eigenschappen zoals wrijving, stick-slip en afbraak van de smeerfilm, veroorzaakt door het mengsel van met water gemengd koelsmeermiddel en glijbaanolie, wordt op betrouwbare wijze voorkomen door het uitstekende demulgerende vermogen van de producten in het RENEP CGLP -assortiment. Bij de ontwikkeling van het RENEP CGLP assortiment is bijzondere aandacht besteed aan de compatibiliteit met koelsmeermiddelen met watermengsels en snijoliën.

Toepassing

De producten in het RENEP CGLP assortiment worden aanbevolen voor gebruik in gereedschapsmachines, met name voor de smering van horizontale of verticale glijbanen, bedways en lineaire geleidingen. RENEP CGLP glijbaanoliën zijn geschikt voor verschillende glijcombinaties: gietijzer-gietijzer, staal-gietijzer, staal-kunststof, kunststof-kunststof, enz. De RENEP CGLP glijbaanoliën zorgen voor een lange beschikbaarheid van de machine en een goede levensduur van de componenten en leveren een belangrijke bijdrage aan de bewerkingsnauwkeurigheid van de bewerkingsmachine en de levensduur van het gebruikte koelsmeermiddel. RENEP CGLP 68 kan ook worden gebruikt als hydraulische olie, tandwielolie en voor de smering van circulatieolie (lagersmering) in overeenstemming met de specificaties van de machinefabrikant. De RENEP CGLP bedwayoliën worden aanbevolen door toonaangevende fabrikanten van gereedschapsmachines en fabrikanten van onderdelen.

FUCHS LUBRICANTS BENELUX NV/SA
Heideveld 54
1654 HUIZINGEN
België

Tel : + 32 (0) 2 363 1992
www.fuchs.com/be
info-fbnl@fuchs.com

ISO 9001, IATF 16949, ISO 14001, ISO 50001, VCDO

TYPISCHE KENMERKEN
RENEP CGLP

Methode	Norm	RENEP CGLP 32	RENEP CGLP 68	RENEP CGLP 150
ISO VG	DIN ISO 3448	32	68	150
Kinematische viscositeit bij 40 °C	DIN EN ISO 3104	32 mm²/s	68 mm²/s	150 mm²/s
Kinematische viscositeit bij 100 °C	DIN EN ISO 3104	5.4 mm²/s	8.6 mm²/s	14.6 mm²/s
Viscositeitsindex	DIN ISO 2909	101	99	96
Dichtheid bij 15 °C	DIN 51757	869 kg/m³	877 kg/m³	892 kg/m³
Vlampunt volgens Cleveland (COC)	DIN EN ISO 2592	210 °C	220 °C	230 °C
Zuurgetal (neutralisatienummer)	DIN ISO 6618	0.8 mgKOHg	0.6 mgKOH/g	0.5 mgKOH/g
Druppelpunt	DIN EN ISO 3016	-24 °C	-24 °C	-12 °C
Demulgeerbaarheid bij 54 °C	DIN ISO 6614	10 min	10 min	- min
Demulgeerbaarheid bij 82 °C	DIN ISO 6614	- min	- min	10 min
Schuimgedrag - Seq. IK	ASTM D892	5/0 ml	0/0 ml	10/0 ml
Schuimgedrag - Seq. II	ASTM D892	30/0 ml	10/0 ml	0/0 ml
Schuimgedrag - Seq. III	ASTM D892	0/0 ml	10/0 ml	5/0 ml
Corrosie-effect op koper (mate van corrosie)	DIN EN ISO 2160	1-100 A3	1-100 A3	1-100 A3
Corrosiebescherming tegen staal (mate van corrosie)	DIN ISO 7120	0-A	0 - A	0 - A
Verouderingsgedrag TOST - verhoging van het neutralisatiegetal na 1000 uur	DIN 51587	< 2 mgKOH/g	< 2 mgKOH/g	< 2 mgKOH/g
Slijtvermogen FZG A/8,3/90	DIN ISO 14635-1	12	12	12
Vickers V104C schottenpomp (schoepen/ring voor gewichtsverlies)	DIN EN ISO 20763	< 30 / < 120 mg	< 30 / < 120 mg	< 30/< 120 mg

FUCHS LUBRICANTS BENELUX NV/SA
Heideveld 54
1654 HUIZINGEN
België

Tel : + 32 (0) 2 363 1992
www.fuchs.com/be
info-fbnl@fuchs.com

ISO 9001, IATF 16949, ISO 14001, ISO 50001, VCDO

Methode	Norm	RENEP CGLP 32	RENEP CGLP 68	RENEP CGLP 150
Wrijvingscoëfficiënt SKC3 - GG25	SKC-Test	-	0.089	-
Wrijvingscoëfficiënt GG25 - GG25	SKC-Test	-	0.248	-
Wrijvingscoëfficiënt, statische coëfficiënt Mo-P500/staal GGG 60	Darmstadt Tribotest	-	0.044; 0.119	-
Elastomeercompatibiliteit NBR 1 na 168 uur - testtemperatuur	DIN ISO 1817	100 °C	100 °C	100 °C
Wijziging van het volume NBR 1		4,3 %	6 %	5 %
Verandering van hardheid NBR 1		-2,2 %	-3	-2

FUCHS LUBRICANTS BENELUX NV/SA
Heideveld 54
1654 HUIZINGEN
België

Tel : + 32 (0) 2 363 1992
www.fuchs.com/be
info-fbnl@fuchs.com

ISO 9001, IATF 16949, ISO 14001, ISO 50001, VCDO

Methode	Norm	RENEP CGLP 220
ISO VG	DIN ISO 3448	220
Kinematische viscositeit bij 40 °C	DIN EN ISO 3104	220 mm²/s
Kinematische viscositeit bij 100 °C	DIN EN ISO 3104	19 mm²/s
Viscositeitsindex	DIN ISO 2909	96
Dichtheid bij 15 °C	DIN 51757	895 kg/m³
Vlampunt volgens Cleveland (COC)	DIN EN ISO 2592	240 °C
Zuurgetal (neutralisatienummer)	DIN ISO 6618	0.5 mgKOH/g
Druppelpunt	DIN EN ISO 3016	-15 °C
Demulgeerbaarheid bij 54 °C	DIN ISO 6614	- min
Demulgeerbaarheid bij 82 °C	DIN ISO 6614	15 min
Schuimgedrag - Seq. IK	ASTM D892	0/0 ml
Schuimgedrag - Seq. II	ASTM D892	0/0 ml
Schuimgedrag - Seq. III	ASTM D892	0/0 ml
Corrosie-effect op koper (mate van corrosie)	DIN EN ISO 2160	1-100 A3
Corrosiebescherming tegen staal (mate van corrosie)	DIN ISO 7120	0 - A
Verouderingsgedrag TOST - verhoging van het neutralisatiegetal na 1000 uur	DIN 51587	< 2 mgKOH/g
Slijtvermogen FZG A/8,3/90	DIN ISO 14635-1	12
Vickers V104C schottenpomp (schoepen/ring voor gewichtsverlies)	DIN EN ISO 20763	< 30 / < 120 mg
Wrijvingscoëfficiënt SKC3 - GG25	SKC-Test	0.064
Wrijvingscoëfficiënt GG25 - GG25	SKC-Test	0.143

FUCHS LUBRICANTS BENELUX NV/SA
Heideveld 54
1654 HUIZINGEN
België

Tel : + 32 (0) 2 363 1992
www.fuchs.com/be
info-fbnl@fuchs.com

ISO 9001, IATF 16949, ISO 14001, ISO 50001, VCDO

Methode	Norm	RENEP CGLP 220
Wrijvingscoëfficiënt, statische coëfficiënt Mo-P500/staal GGG 60	Darmstadt Tribotest	0.044; 0.119 1 mm/min
Elastomeercompatibiliteit NBR 1 na 168 uur - testtemperatuur	DIN ISO 1817	100 °C
Wijziging van het volume NBR 1		5 %
Verandering van hardheid NBR 1		-2

FUCHS LUBRICANTS BENELUX NV/SA
Heideveld 54
1654 HUIZINGEN
België

Tel : + 32 (0) 2 363 1992
www.fuchs.com/be
info-fbnl@fuchs.com

ISO 9001, IATF 16949, ISO 14001, ISO 50001, VCDO

De gegevens in deze productinformatie zijn gebaseerd op de ervaring en knowhow van FUCHS LUBRICANTS BENELUX NV/SA bij de ontwikkeling en productie van smeermiddelen en vertegenwoordigt de huidige stand van de techniek. De prestaties van onze producten kunnen worden beïnvloed door een reeks factoren, met name het specifieke gebruik, de toepassingsmethode, de operationele omgeving, de voorbehandeling van componenten, mogelijke externe vervuiling, enz. Om deze redenen zijn universeel geldige verklaringen over de functie van onze producten niet mogelijk. Onze producten mogen niet worden gebruikt in vliegtuigen / ruimtevaartuigen of hun componenten, tenzij dergelijke producten worden verwijderd voordat de componenten in het vliegtuig / ruimtevaartuig worden gemonteerd. De informatie in deze productinformatie vertegenwoordigt algemene, niet-bindende richtlijnen. Er wordt geen expliciete of impliciete garantie gegeven met betrekking tot de eigenschappen van het product of de geschiktheid voor een bepaalde toepassing. We raden u daarom aan een toepassingsingenieur van FUCHS LUBRICANTS BENELUX NV/SA te raadplegen om de toepassingsvoorwaarden en de prestatiecriteria van de producten te bespreken voordat het product wordt gebruikt. Het is de verantwoordelijkheid van de gebruiker om de functionele geschiktheid van het product te testen en het met de juiste zorg te gebruiken. Onze producten worden continu verbeterd. We behouden daarom het recht om ons productprogramma, de producten en hun fabricageprocessen en alle details van onze productinformatiebladen op elk moment en zonder waarschuwing te wijzigen, tenzij anders bepaald in klantspecifieke overeenkomsten. Met de publicatie van deze productinformatie vervallen alle voorgaande edities. Elke vorm van reproductie vereist uitdrukkelijke voorafgaande schriftelijke toestemming van FUCHS LUBRICANTS BENELUX NV/SA.

© FUCHS LUBRICANTS BENELUX NV/SA. Alle rechten voorbehouden.

FUCHS LUBRICANTS BENELUX NV/SA
Heideveld 54
1654 HUIZINGEN
België

Tel : + 32 (0) 2 363 1992
www.fuchs.com/be
info-fbnl@fuchs.com

ISO 9001, IATF 16949, ISO 14001, ISO 50001, VCDO